

Chirurgisches Bildgebungsverfahren



Kontaktinformationen:

Standex-Meder Electronics

Hauptsitz
4538 Camberwell Road
Cincinnati, OH 45209 USA

Standex Amerika (OH)

+1.866.STANDEX
(+1.866.782.6339)
info@standexelectronics.com

Meder Amerika (MA)

+1.800.870.5385
salesusa@standexmeder.com

Standex-Meder Asien (Shanghai)

+86.21.37820625
salesasia@meder.com

Standex-Meder Europa

(Deutschland)
+49.7731.8399.0
info@standexmeder.com

Chirurgische Bildgebungsverfahren tragen dazu bei, dass Ärzte weltweit präziser als je zuvor arbeiten können. Ein großer Hersteller von medizinischer Ausrüstung benötigte schnell eine große Anzahl an Ringkerntransformatoren. Der bisherige Lieferant war aufgrund einer finanziellen Umstrukturierung plötzlich nicht mehr lieferfähig. Der Hersteller wandte sich an Standex-Meder, und mit unserer langjährigen Erfahrung und weitreichenden Ressourcen, sowie unserer globalen Präsenz konnten wir dem Kunden kurzfristig helfen, obwohl wir bis dahin noch nie Transformatoren in dieser Größe geliefert hatten. Dank unserer internen Entwicklungsmöglichkeiten und unserer weitreichenden Fertigungserfahrung waren wir innerhalb kurzer Zeit in der Lage, größere Transformatoren zu produzieren. Nach Beschaffung von 5 neuen Wickelmaschinen fingen wir sofort mit der Herstellung der Prototypen an.

Kundenspezifische Standex-Meder Teile für medizinische Anwendungen:

- Reedschalter für berührungslose Positionssensoren in Hörgeräten
- Hochfrequenz-Transformatoren für MRT & hochauflösenden HD Bildverarbeitung
- Hochstrom, Hochfrequenz, Gleichakt-drossel
- Hochfrequenz Transformatoren zur Platinenmontage
- Stromwandler für Operationstische
- Hochstrom, Hochfrequenz magnetische Komponenten
- Transformatoren zur Oberflächenmontage
- Umspritzte Induktivitäten zur Oberflächenmontage für Behandlungsstühle und Dentalleuchten
- Selbsttragende Spulen für Sende- und Empfangsantennen

Fertigungsmöglichkeiten erfüllen die folgenden Spezifikationen:

- Kapazität bis zu 5kVA
- Binär 115/230V 50/60 Hz Primärstrom
- Isolationsklasse B-130°C
- Saubere, scharfe Scans und sichere Verfahren durch niedrige Streuinduktivität
- Hocheffiziente Bauform
- CSA und UL anerkannte Komponenten
- LR16597, E105782

Standex-Meder unterscheidet sich von vielen Herstellern elektronischer Komponenten, da die von uns produzierten Teile nicht nur spezielle Leistungsparameter erfüllen, sondern sie werden auch in unserem in der Industrie branchenweit führenden Testlabor getestet. Und dank unserer weltweiten Präsenz können wir das gewünschte Teil nahe des Einsatzortes produzieren, wodurch die Logistik deutlich vereinfacht wird.

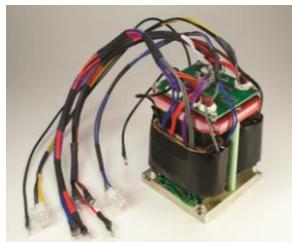
Unsere Finanzstabilität, Entwicklungskompetenz, Präzisionsfertigung und weltweiter Präsenz, macht Standex-Meder einzigartig und wir tragen somit zum Erfolg unserer Kunden bei.



Produktionsmöglichkeiten:

- Verbindungs- und Anschlussmöglichkeiten
- Stanzwerkzeuge für große Mengen
- Erfahren in UL, CSA, IEC, TÜV und VDE-Standards
- Mechanische Konstruktion & kundenspezifische elektronische Baugruppen
- 3-D Modelle
- Kunststoffspritzguss
- Kabelbearbeitung, -baumfertigung
- Schnelle Prototypenanfertigung
- Glas-Metall-Dichtung
- Laserschweißen
- Entwicklung magnetischer Komponenten
- Stromversorgungen
- 52ga – 8ga & Folienwicklung
- Kundenspezifische Wicklung und Bearbeitung von verschiedenen Formen und Ausführungen
- Entwicklung von Reedschaltern und -sensoren
- Komplett Labor- & Testmöglichkeiten für Militär, Luft- und Raumfahrt, Automobil und andere Industrien

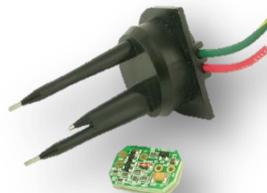
Hochfrequenz Transformator für bildgebende Medizintechnik



Hochfrequenz Ringtransformator für medizinische Anwendungen

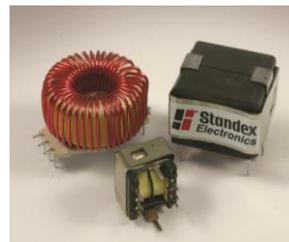


Füllstandsensoren für leitfähige Flüssigkeiten

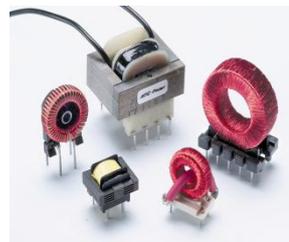


Testmöglichkeiten:

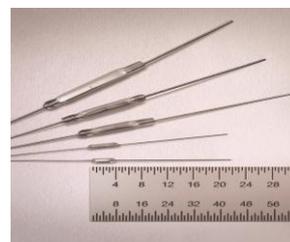
- Testen von thermischem Schock (-70°C bis 200°C, LN2 Ladung stellt eine Lufttemperatur Wiederherstellungszeit von weniger als 5 Minuten sicher).
- Thermische Prüfungen (-68°C bis 177°C)
- Feuchtigkeitstests (-18°C bis 93°C, 98% RH, Zyklus- oder Gleichgewichtstemperatur).
- Vibrationstests (Sinusprofil oder Stichproben, 1" Spitzenamplitude, 0 bis 80 g, 5 bis 2000 HZ)
- Testen von mechanischem Schock (½ Sinus 50g 11ms, ½ Sinus 1500g 5ms, oder Sägezahn 100g 6ms)
- Hochtemperatur-Tests (bis zu 260°C)
- Salznebeltests
- Lötbarkeitstests nach Bedarf



Hochfrequenz ringförmige und spulengewickelte magnetische Komponenten



Kundenspezifische Magnetik für unterschiedliche Ansprüche



Reedschalter zur berührungslosen Positionsbestimmung



Berührungslose Positionserkennungssensoren zur SMD-Montage