



Sensing the Future

Unterstützen Sie unser Standex Electronics Team im Bereich Produktion ab **sofort, Vollzeit, in unbefristeter Stelle am Standort Singen (Hohentwiel)** als

Production Planner (m/w/d)

ÜBER UNS

Als innovativer Mittelständler mit rund 250 Mitarbeitern an den Standorten in Baden-Württemberg und Thüringen beliefern wir internationale Kunden in einer Vielzahl von Märkten mit unseren Produkten aus den Bereichen Sensoren, Reed Schaltern, Füllstandsensoren, Relais und Transformatoren.

Als Teil eines internationalen Konzerns mit weltweit ca. 5000 Mitarbeitern zählt die Unternehmensgruppe Standex Electronics mit ca. 1400 Mitarbeitern zu den weltweit führenden Unternehmen im Bereich der Entwicklung, Produktion und Vermarktung von elektromagnetischen Bauteilen auf Grundlage von Reed Schaltern.

UNSER ANGEBOT

Think Global - Act Local - Unseren Erfolg verdanken wir den Mitarbeitern, die mit Leidenschaft, bester Qualifikation und Einsatzbereitschaft immer auf der Suche nach den optimalen Lösungen für unsere Kunden sind – werden Sie Teil des Erfolgs und bewerben Sie sich bei uns.

IHRE BEWERBUNG

Wir freuen uns auf Ihre aussagekräftige Bewerbung per E-Mail mit Angabe Ihrer Gehaltsvorstellungen und Ihres frühestmöglichen Eintrittstermins

career-emea@standexelectronics.com

Ihre Verantwortlichkeiten

- Durchführung einer bedarfsgerechten Produktionsplanung und Berücksichtigung interner und externer Einflussfaktoren
- Analyse, Planung und Steuerung von Fertigungsabläufen hinsichtlich Markterfordernissen und vorhandener betrieblicher Ressourcen
- Bedarfsanalysen, Trenderkennung und Verfolgung von kurz und mittelfristigen Bedarfsveränderungen und Imitierung entsprechender Maßnahmen
- Kapazitätsanalyse und Ausarbeitung von Planungsszenarien im ERP-Umfeld
- Optimierung von Planungs- und Prognosemethodik mit dem Ziel kontinuierlicher Prozessverbesserung
- Wahrnehmung einer wesentlichen Schnittstellfunktion zwischen Vertrieb und Beschaffungsprozessen

Ihr Profil

- Erfolgreich abgeschlossenes Studium der Wirtschaftswissenschaften, Materialwirtschaft, Elektrotechnik oder eine vergleichbare Qualifikation
- Berufserfahrung im Bereich Produktionsplanung, Disposition und Projektlogistik wünschenswert
- Sicherer Umgang mit den gängigen ERP Systemen und MS Office-Anwendungen
- Englische Sprache in Wort und Schrift (C2 Level)

Sie sind motiviert, arbeiten sehr selbstständig, kundenorientiert, verantwortungsbewusst, handeln proaktiv, besitzen gute kommunikative Fähigkeiten und können sich durchsetzen – dann kommen Sie in unser Team.

Ihre Vorteile

- Flexible Arbeitszeiten und ein zukunftssicherer Arbeitsplatz
- Gehaltspaket mit attraktiven Sozial- und Nebenleistungen, u.a. Betriebliche Altersvorsorge
- Gesundheitsmanagement mit Fitness- und Betriebssportangeboten
- Guter Anschluss an die öffentlichen Verkehrsmittel
- Regelmäßige Firmenevents